	TITULO DEL DOCUMENTO Ficha Técnica	Código: FTBWL-01 versión: 04	REVISÓ: Jeje de producción
	Waylla Liquido	Fecha de vigencia: 07/02/2022	APROBÓ: Jefe aseguramiento de la calidad
			Pág. 1 - 3

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

WAYLLA Liquido, elaborado a partir de la degradación anaeróbica de materia orgánica de gallinas ponedoras enriquecido con microorganismos benéficos que mejoran la estructura del suelo favoreciendo el crecimiento de raíces.

PRESENTACIONES:

Envases de polietileno PEAD 1L, 5L, 20L, 80L, 220 L, 1,000L.

CARACTERISTICAS SENSORIALES:

- Color : Pardo oscuro.
- Olor : Fermento dulce característico.
- Consistencia : Líquida.

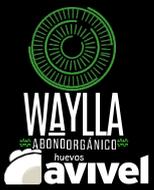
CARACTERÍSTICAS NUTRICIONALES:

COMPOSICION QUIMICA	
Materia Orgánica (M.O)	2.64 %
pH	3.95
Conductividad eléctrica (CE)	10.1 (ds/m)
Ácidos Húmicos	4.23 %
Ácidos Fúlvicos	22.26 %
Densidad	1.01 (g/ml)

Composición Nutricional	
Nitrógeno Total	0.16 (g/100ml)
Fósforo	100.00 (mg/L)
Potasio	5800 (mg/L)
Calcio	700 (mg/L)
Magnesio	300 (mg/L)
Hierro	40.42 (mg/L)
Cobre	0.72 (mg/L)
Zinc	5.29 (mg/L)
Manganeso	7.51 (mg/L)
Boro	2.07 (mg/L)
Sodio Total	600 (mg/L)
Azufre Total	1100 (mg/L)

ESPECIFICACIONES MICROBIOLÓGICAS

Coliformes Termotolerantes	< 1.8 (NMP/100 g)
Coliformes Totales	< 1.8 (NMP/100 g)
Escherichia coli	< 1.8 (NMP/100 g)
Salmonella	Ausencia (/25 gr)

	TÍTULO DEL DOCUMENTO Ficha Técnica	Código: FTBWL-01 versión: 04	REVISÓ: Jefe de producción
	Waylla Líquido	Fecha de vigencia: 07/02/2022	APROBÓ: Jefe aseguramiento de la calidad
			Pág. 2 - 3

BENEFICIOS:

- Aporta nutrientes disponibles, como Nitrógeno, Fósforo, Potasio y Microelementos.
- Amortiguan las condiciones ácidas y salinas de la tierra.
- Contiene microorganismos benéficos que favorecen la fertilidad del suelo.
- Favorecen y protegen el medio ambiente.
- Fácil aplicación
- Producto aprobado para su uso en agricultura orgánica.

SEGURIDAD Y PRIMEROS AUXILIOS

- En caso de digestión, consiga inmediatamente atención médica, si hubo contacto con los ojos inmediatamente lave con abundante agua limpia.
- En caso de que el material haya sido ingerido provoque el vómito.

ADVERTENCIAS DE USO

- Evitar ingerir el producto y contacto ojos.
- No coma, beba o fume durante el uso y manejo del producto. Luego de manipular el producto, lavarse las manos.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Debe ser almacenado en ambientes secos y ventilados separado de productos químicos para evitar contaminación cruzada. No se debe almacenar con productos alimenticios.

CONDICIONES DE TRANSPORTE

- Proteger de la lluvia
- Evitar transportar con combustibles CLASIFICACIÓN ADR*
- CARGA NO PELIGROSA

*ADR: acuerdo internacional para el transporte de mercancías peligrosas por carretera.

CERTIFICACIONES INTERNACIONALES

CU 849065



INPUT NATIONAL ORGANIC

PROGRAM NOP

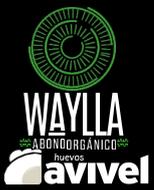


INPUT AVAILABLE FOR ORGANIC

JAS



INPUT: RTPO

	TITULO DEL DOCUMENTO Ficha Técnica	Código: FTBWL-01 versión: 04	REVISÓ: Jeje de producción
	Waylla Líquido	Fecha de vigencia: 07/02/2022	APROBÓ: Jefe aseguramiento de la calidad
		Pág. 3 - 3	

CÓDIGO DEL ARTICULO	PRESENTACIÓN /DESCRIPCIÓN	ENVASE	IMAGEN
ABISPT010010	1 L	FRASCO HDPE	
ABISPT010011	5 L	GALONERA HDPE	
ABISPT010012	20 L	GALONERA HDPE	
ABISPT010013	80 L	CILINDRO HDPE	
ABISPT010015	220 L	CILINDRO HDPE	
ABISPT010016	1000 L	CONTENEDOR HDPE	